



Industrie Service

CERTIFICATE

The Notified Body - 0036 -
of TÜV SÜD Industrie Service GmbH

certifies that

**Fundiciones y Sistemas Avanzados, S.L.
FYSA**

**C/ Roble, 101 - Pol. Ind. Nicomedes García
ES – 40140 Valverde del Majano, Segovia**

has implemented, operates and maintains a

**Quality Assurance System in accordance with the
Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3,
AD 2000-Merkblatt W 0 as well as EN 764-5, Para. 4.2**

as a material manufacturer for the scope of

castings in austenitic, ferritic and austenitic-ferritic steels.

The scope of the approval is described in the annex to this certificate.
Further details are mentioned in report no. C-8103803949-23.

The manufacturer is therefore authorized to issue certificates of specific product control within the scope of the assessed quality system and in accordance with the Pressure Equipment Directive 2014/68/EU. Possible additional requirements - specific to applied technical specifications to meet PED Annex I - are not affected.

This certificate is valid through 2025-11-30.

In order to adhere the validity an annual surveillance audit is required.

Certificate No.: DGR-0036-QS-W 402/2009/MUC-002
Munich, 2023-04-14

Notified Body, Nr. 0036



(S. Loibl)

Certification Body
Material and Welding Technology



EQ3277404



Industrie Service

ZERTIFIKAT

Die Notifizierte Stelle - Kennnummer 0036 -
der TÜV SÜD Industrie Service GmbH

bescheinigt, dass die Firma

**Fundiciones y Sistemas Avanzados, S.L.
FYSA**

**C/ Roble, 101 - Pol. Ind. Nicomedes García
ES – 40140 Valverde del Majano, Segovia**

als Werkstoffhersteller für

Gusstecke aus austenitischen, ferritischen und austenitisch-ferritischen Stählen

**über ein zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem
entsprechend Anhang I, Absatz 4.3 der Druckgeräte-richtlinie 2014/68/EU
sowie AD 2000-Merkblatt W 0**

verfügt und dieses anwendet.

Der Geltungsbereich ist aus der Anlage ersichtlich.
Weitere Einzelheiten sind im Bericht Nr. C-8103803949-23 genannt.

Das Unternehmen ist daher berechtigt, in Übereinstimmung mit der Druckgeräte-richtlinie 2014/68/EU Bescheinigungen über spezifische Prüfungen an den Werkstoffen im o.g. Geltungsbereich auszustellen. Eventuell weitergehende Anforderungen aus den angewandten technischen Spezifikationen zur Erfüllung des Anhanges I bleiben unberührt.

Das Zertifikat ist gültig bis 30.11.2025.

Zertifikat-Nr.: DGR-0036-QS-W 402/2009/MUC-002
München, 14.04.2023

Notified Body, Nr. 0036



(S. Loibl)

Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik



EQ3277404

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 402/2009/MUC-002 von / dated 2023-04-14

Hersteller / Manufacturer:	Name: Fundiciones y Sistemas Avanzados, S.L. - FYSA	Land:/ Country: CN	Datum:/ Date: rev. 0 2023-04-14	Blatt-Nr./ Page No.: 1 v. / of 2	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
	Straße/Street: C/ Roble, 101 - Pol. Ind. Nicomedes García				
	Ort/City: 40140 Valverde del Majano, Segovia				

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. C-8103803949-23 vom / dated 2022-12-22
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		1=t 2=kg	Wert value	Art / Spec.	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	GX5CrNiMo19-11-2 (1.4408)	EN DIN	10213 17445	AT	Gussstück / steel casting	-	-	-	-	2	500	AD 2000	W5, W10	Inspection certificate 3.2 if weight of casting exceeds 200 kg. Repair and production welding for category 2-4 acc. to PED Annex I 3.1.2 are not allowed. For production welds, process and personnel approvals issued by a NoBo or RTPO are mandatory.

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt wärmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10



Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 402/2009/MUC-002 von / dated 2023-04-14

Hersteller / Manufacturer:	Name: Fundiciones y Sistemas Avanzados, S.L. - FYSA	Land:/ Country: CN	Datum:/ Date: rev. 0 2023-04-14	Blatt-Nr./ Page No.: 2 v. / of 2	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
	Straße/Street: C/ Roble, 101 - Pol. Ind. Nicomedes García				
	Ort/City: 40140 Valverde del Majano, Segovia				

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. C-8103803949-23 vom / dated 2022-12-22
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1=t 2=kg	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	Bemerkungen / Remarks	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	GX5CrNiMo19-11-2 (1.4408)	EN	10213	AT	Gussstück / steel casting	-	-	-	-	2	500			*) To fulfil essential safety requirements of PED Annex I, for each material acc. to non harmonised standards a Particular Material Appraisal (PMA) is mandatory. Repair and production welding for category 2-4 acc. to PED Annex I 3.1.2 are not allowed. For production welds, process and personnel approvals issued by a NoBo or RTPO are mandatory. Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.
02*)	GX7CrNiMo12-1 (1.4008)	EN	10283	QT	Gussstück / steel casting	-	-	-	-	2	500			
03*)	WCB	ASTM ASME	A 216 SA 216	N	Gussstück / steel casting	-	-	-	-	2	500			
04*)	CF3M	ASTM ASME	A 351 SA 351	AT	Gussstück / steel casting	-	-	-	-	2	500			
05*)	CA6NM	ASTM ASME	A 487 SA 487	AT	Gussstück / steel casting	-	-	-	-	2	500			
06*)	4A, 5A, 6A	ASTM ASME	A 995 SA 995	AT	Gussstück / steel casting	-	-	-	-	2	500			

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10